

## TRANSPARENTNÍ EPOXIDOVÝ ZALÉVACÍ SYSTÉM

### POPIS PRODUKTU

<b>Vlastnosti</b>	IN-EPOX 4090 CRYSTALL EXTRA je 2komponentní, bezbarvený, epoxidový systém.
<b>Použití</b>	Zcela čirý zalévací systém. Vhodný pro designové realizace dveří, stolů, apod.
<b>Výhody</b>	Naprostá čirost a skvělá UV stabilita, lesklý estetický povrch, výsledná vrstva bez vzduchových bublin, snadno čistitelný, minimální zápach, snadná aplikace, neobsahuje ředidla, benzylalkohol ani nonylfenol.  <b>Produkt IN-EPOX 4090 CRYSTALL EXTRA má atest výrobku určeného pro styk s potravinami a pokrmy.</b> <b>Protokol č. 21606/2021.</b>

### INFORMACE O PRODUKTU

<b>Barva</b>	Složka A	Transparentní kapalina
	Složka B	Transparentní kapalina
	Vlivem slunečního záření může dojít ke vzniku barevných odchylek, které nemají vliv na funkčnost.	
<b>Balení</b>	Sada A+B	28 kg (kanyst+r+kanyst)
	Složka A	21,36 kg
	Složka B	6,64 kg
<b>Skladovatelnost</b>	36 měsíců od data výroby v originálním, neporušeném a uzavřeném obalu. Teplota skladování od +10°C do +30°C.	

### TECHNICKÁ DATA

<b>Specifická hmotnost</b>	Složka A	1,1 kg/l	Uvedené hodnoty zjištěny při +20°C.
	Složka B	1,02 kg/l	ISO 2811
	Směs A+B	1,1 kg/l	

**Obsah pevných částic** 100% (objemově i hmotnostně)

#### Mechanicko-fyzikální vlastnosti

Pevnost v tlaku	~60 MPa	28 dní při +20°C, ISO 604
Pevnost v ohybu	~30 MPa	28 dní při +20°C, ISO 178
Přídržnost	>1,5 N/mm <sup>2</sup> , porušení v betonu	7 dní při +20°C, EN 4624
Tvrdost Shore D	80	7 dní při +20°C, ISO 868

Teplotní odolnost	Zátěž*	Teplo
	Trvalá	do +50°C, suché
	Krátkodobá	do +80°C, suché i vlhké**

\*Současne nezatezovat chemicky ani mechanicky.

\*\*Např. Příležitostné čištění vodní parou

**Chemická odolnost** Odolné vůči široké škále chemikálií. Tabulku chemických odolností si, prosím, vyžádejte.

**Obsah VOC** Maximální přípustný obsah VOC u výrobku IN-EPOX 4090 CRYSTALL EXTRA je <500g/l a výrobek tak vyhovuje požadavkům směrnice EU 2004/42, kategorie IIA/j typ.

## APLIKACE, PODMÍNKY A OMEZENÍ

<b>Spotřeba</b>	Vhodné pro tloušťky vrstev až několik centimetrů. Třeba otestovat dle konkrétního typu aplikace. Jeden realizační krok doporučujeme do objemu materiálu 10 l.	
<b>Podklad</b>	Podklad musí být neporézní, pevný s min. pevností v tlaku 25,0 N/mm <sup>2</sup> a s pevností povrchových vrstev min 1,5 N/mm <sup>2</sup> . Podklad musí být pevný bez volných částic, bez prachu dalších znečištění jako staré nátěry, oleje, tuky, špína, atd. Porézní materiály třeba nejprve zapenetrovat (jejich povrch zcela hermeticky uzavřít) použitím IN-EPOX 4090 CRYSTALL.  V případě potřeby realizujte zkušební plochu. U kritických, starších nebo silně savých povrchů je třeba realizovat zkušební plochu vždy.	
Příprava podkladu	Podklad nevyhovující kvality je nutno odstranit. Praskliny, dírky, póry apod. hermeticky uzavřít produktem IN-EPOX 4090 CRYSTALL.  Před zahájením aplikace penetrační vrstvy je nutné zcela odstranit všechny nesoudržné části, prach, apod. z povrchu a to nejlépe vysátím vysavačem.	
Vlhkost podkladu	max. 4 hmotností %  bez vzrůstající vlhkosti	Metoda: CM-měření  Metoda: polytehlénová fólie (ASTM)
<b>Aplikační podmínky</b>		
Teplota podkladu	min. +15°C, max. +25°C	
Teplota okolí	min. +15°C, max. +25°C	
Teplota materiálu	min. +15°C, max. +25°C	
Relativní vlhkost vzduchu	max. 75%	
Rosný bod	Podklad i nevytvrzená vrstva materiálu musí mít teplotu min. +3°C nad rosným bodem.  Předcházejte kondenzaci vzdušné vlhkosti.	
Upozornění	Pro dosažení požadovaných vlastností vytvrzeného IN-EPOX 4090 CRYSTALL EXTRA je nutno dodržet aplikační podmínky. Aplikujte v neprašném prostředí se stabilní teplotou a relativní vlhkostí vzduchu.	
<b>Míchání složek</b>		
Míchací poměr	Složka A : Složka B = 76,3 : 23,7 hmotnostně = 3,2 : 1 hmotnostně	
Míchací postup	Nejprve opatrně promíchejte složku A. Poté do ní nalijte složku B a důkladně míchejte alespoň 2 minuty. <u>Směs přelijte do čisté nádoby a znovu míchejte alespoň 2 minuty. Dbejte na to, aby obě složky měly při mísení a aplikaci pokojovou teplotu.</u>  <b>Dbejte, aby se do směsi dostalo co nejméně vzduchu !!</b>	
Míchací zařízení	Ručně. Elektrické nízkootáčkové míchadlo (100 – 200 ot./min), případně jiné vhodné zařízení.	
<b>Aplikační postup</b>	Před zahájením aplikace je vždy nezbytné změřit vlhkost podkladu, rosný bod a relativní vlhkost vzduchu.  Aplikační metodu je vždy třeba předem vyzkoušet za konkrétních aplikačních podmínek. Penetrační vrstva vytváří na povrchu vrstvu jednotného vzhledu.	
<b>Čistota nářadí</b>	Veškeré aplikační nářadí je nezbytné udržovat v čistotě. Vhodný čistící prostředek je technický aceton. Vytvrzený produkt lze odstranit jen mechanicky.	
<b>Zpracovatelnost</b>	Teplota	Čas
	+10°C	~110 minut
	+20°C	~90 minut
	+30°C	~70 minut
<b>Přetíratelnost</b>	Údaje pro aplikaci IN-EPOX 4090 CRYSTALL EXTRA na nátěr z IN-EPOX 4090 CRYSTALL:	

Teplota podkladu	Čekací doba minimální	Čekací doba maximální
+10°C	~30 hodin	3 dny
+20°C	~24 hodin	2 dny
+30°C	~18 hodin	1 den

Uvedené hodnoty jsou jen orientační a podmínky okolí je mohou ovlivnit.

#### Vytvrzování

Teplota	Nelepí	Lehce zatížitelné	Plně zatížitelné
+10°C	~48 hodin	~7 dní	~10 dní
+20°C	~24 hodin	~5 dnů	~7 dní
+30°C	~22 hodin	~4 dny	~7 dní

Uvedené hodnoty jsou jen orientační a podmínky okolí je mohou ovlivnit.

**Doporučení pro aplikaci** Neaplikujte na povrchy s rizikem stoupání vlhkosti. Vyvarujte se tvorbě kaluží.

IN-EPOX 4090 CRYSTALL EXTRA je třeba chránit před vlhkem, vodou a vodními parami minimálně prvních 7 dní po aplikaci při teplotách >20°C, minimálně 14 dní po aplikaci při teplotách <20°C.

Nerovné plochy a nečistoty nesmí být přetírány. Podklad musí být před aplikací nátěru dobře připraven,

Pro stejný odstín plochy použijte na poslední vrstvu produkt z jedné šarže.

Trhliny v podkladu je nutno dobře vyspravit, aby negativně neovlivňovali životnost nové vrstvy:

-statické trhliny – ošetřit a vyplnit vhodnou epoxidovou hmotou z řady IN-EPOX

-dynamické trhliny – posoudit, ošetřit a vyplnit vhodným elastickým materiálem nebo vytvořit pohyblivou trhlinu.

Mohou vzniknout takové podmínky (vysoká teplota v kombinaci s vysokým mechanickým zatížením, atd.), za kterých může docházet ke vtiskům do podlahové vrstvy.

Pro topení užívejte výhradně elektrický proud. Nevhodné je použití plynu, fosilních paliv či oleje, jelikož dochází k uvolňování vysokých koncentrací CO<sub>2</sub> a vodních par, které mají negativní vliv na nově vzniklé polymerní vrstvy.

#### Dodatek

Informace o bezpečnosti práce a zdravotní závadnosti naleznete v bezpečnostním listu.

Všechny údaje uvedené v tomto dokumentu byly zjištěny laboratorními testy. V praxi se mohou tyto hodnoty lišit a takové případné odchylky jsou zcela mimo náš vliv.

Uvedená doporučení jsou založena na dlouhodobých zkušenostech v oboru vývoje a aplikace chemických výrobků, které byly řádně skladovány a používány. Vzhledem k variabilitě aplikačních podmínek a charakteru podkladů nemusí být uvedené informace, ani jiné ústní či písemné informace, garancí uspokojivého výsledku. Všechna doporučení předaná společností IN-CHEMIE Technology s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor je povinen otestovat zda produkt vyhovuje pro zamýšlenou aplikaci. Aplikátor musí umět prokázat, že předal včas kompletní informace pro řádné posouzení společností IN-CHEMIE Technology s.r.o. Vždy si, prosím, ověřte, že pracujete s nejnovějším vydáním technického listu produktu.

Všechny dokumenty týkající se výrobku (technické listy, bezpečnostní listy, prohlášení o vlastnostech, atd.) naleznete na webových stránkách [www.in-chemie.cz](http://www.in-chemie.cz)